



Doseurs Volumétriques de  
talc et autre produit en poudre.

# DOSEURS DP-5/40 INOX

Catalogue.  
Principales Caractéristiques  
Techniques et Equipements

**DOSIFICADORES<sup>®</sup>**  
*garcía fernández*





Le doseur DP-5/40 est la machine mère type standard de toute une famille de petits doseurs standard et également sur mesure.

Bien qu'en principe, il ait été conçu comme une machine à doser par impulsion, sur commande et en raison des nombreuses applications possibles, cette machine peut être fabriquée à dosage continu et dosage pour conditionnement.

De larges plages de dosage pour de multiples additifs et adjuvants différents en d'autant d'industries et processus de fabrication.

Machine portable, facile à déplacer sur roulettes et de peu de poids. Très économique.

Dosage directement sur la machine réceptrice à hauteur réglable grâce à un mât télescopique.

La machine ne requiert pas d'installation de la part du service technique.

Le client la reçoit emballée dans une caisse en bois, avec les instructions de montage. La machine sera montée et en service en peu de temps dans n'importe quelle usine.

## DP 5/40 PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Système de dosage par pulsation
Tension d'alimentation: 220 V. ( I ) 50 / 60 Hz
Puissance Nominale: 0,18 Kw (0,24 C.V.)
Ampères Nominaux: 0,16 A.
Poids en Kg total de la machine à vide: 39
Capacité en litres de la trémie: 37
Précision: 95 ± 5 %
Ratio: Supérieur à 60/1

## PRINCIPAL EQUIPEMENT DE SERIE

### Éléments de Sécurité Mécanique

- Couvercle de trémie contre l'entrée d'éléments étrangers
- Grille de trémie contre l'entrée d'éléments indésirables
- Système autonettoyant contrôlé électroniquement

### Éléments de Sécurité Électriques

- Éléments électriques protégés contre la prise de terre
- Protection contre court-circuits sur toutes les lignes
- Protection surcharge de moteur
- Manoeuvre et signalisation à basse tension: 24 V.

### Éléments d'actionnement

- Sélecteur stop-enclenchement-marcha

### Éléments de Réglage et Signalisation

- Dosage du produit (Programmation de 0,1 en 0,1 Kg/h).
- Densité du produit ( Programmation de 0,01 en 0,01 Kg/l )
- Signalisation test de plaque électronique

### Signalisation marche moteur

- Signalisation surcharge moteur

### Éléments Structure Portante

- Trémie à grille
- Mât télescopique réglable en hauteur de 1.230-1.830 mm. Crosse base à roues et freins
- Crosse d'appui de grande stabilité à roulettes
- Armoire électrique à serrure à clé

- Tube transporteur en plastique technique spécial pour alimentation de 90 cm de longueur ( en option d'autres longueurs )

### Matériaux et finitions

- Acier inoxydable. Grande résistance à tout produit corrosif sur toutes les pièces et éléments de la machine. Autres éléments réalisés en plastiques techniques et aluminium spéciaux.

### Certification, Réglementation et Garantie

- Chaque machine est accompagnée d'un certificat de conformité du fabricant indiquant les directives applicables et la réglementation harmonisée à observer. Tous les éléments sont garantis de première qualité et conformes aux exigences légales en vigueur.

## PRINCIPAL EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Grandes possibilités: Dosage en Kg/h, gr/h, Kg/pulsation ou gr/pulsation en mode par pulsation, continu (Ratio: 10/1) ou conditionné

### Tube transporteur de longueur à étudier selon produit

- Tube transporteur de diamètre supérieur pour la manipulation de certains produits

### Capteur et avertisseur de trémie vide et/ou niveau minimum du produit

# DOSEURS FAMILLE DP: DES PETITES MACHINES, MAIS DE GRANDES POSSIBILITES

Certificat de Conformité du fabricant en application de la directive et réglementation harmonisée correspondante.

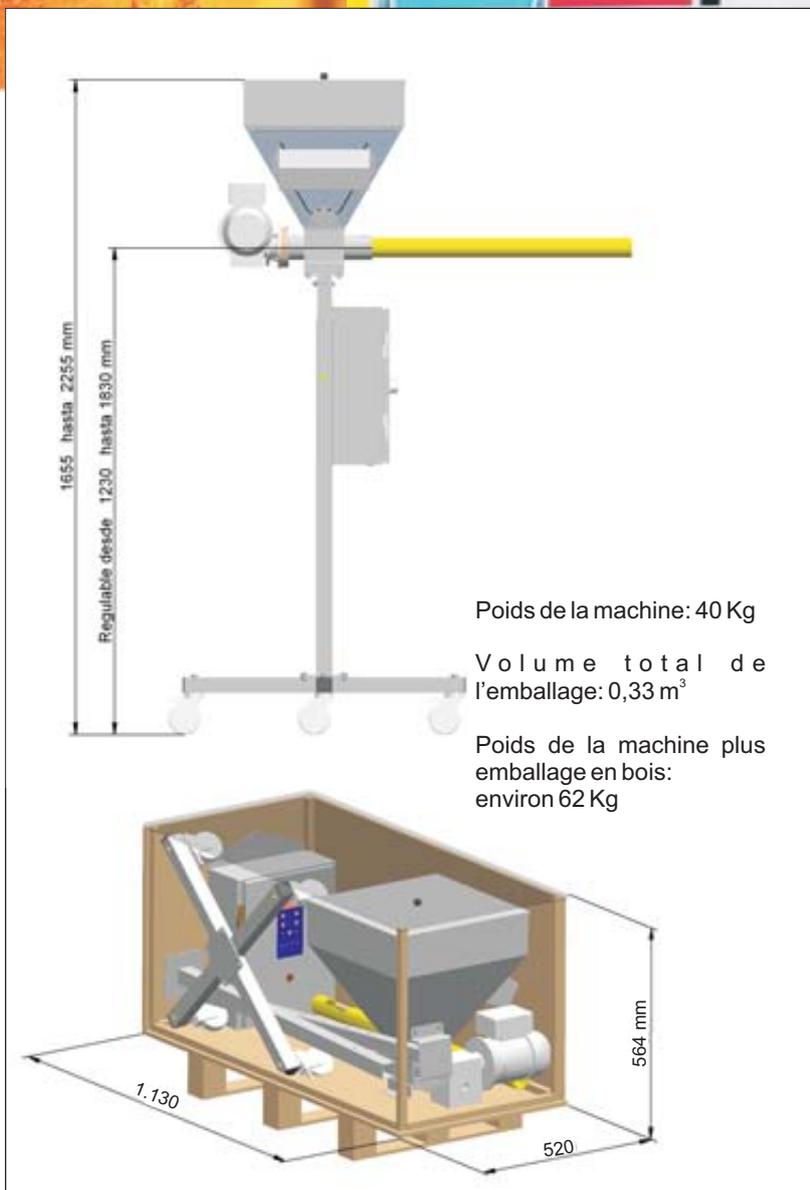


Deux types possibles de clavier programmeur, en fonction des spécifications sollicitées.

Clavier type 1  
A technologie propre et microprocesseur DGF.



Clavier type 2.  
A variateur électronique de vitesse.



Poids de la machine: 40 Kg

Volume total de l'emballage: 0,33 m<sup>3</sup>

Poids de la machine plus emballage en bois: environ 62 Kg

**TABLEAU DES DENSITÉS ET PRODUCTIONS DE LA MACHINE STANDARD DP 5/40 (Densités et productions les plus fréquemment utilisées)**

( La tableau est résumé, la machine a 176 possibilités de réglage car la densité est réglable de 0,01 en 0,01 Kg/l )

Production entre 1 et 61 Kg/h. Plage minimum de 0,1 Kg

Correcteur de densité entre 0,25 et 2 Kg/l. Plage minimum 0,01 Kg/l. Exemple: 0,25-0,26-0,27.....1,98-1,99-2 Kg/l

Densité (Kg/litre)	Production minimum (Kg/heure)	Production maximum (Kg/heure)
0,40	1,6	28
0,45	1,8	31,2
0,50	2	35
0,55	2,2	38,5
0,60	2,4	42
0,65	2,6	45,5
0,70	2,8	49
0,75	3	52,5

Production maximum de 61 Kg/h à partir de densité 0,90 Kg/l  
En option, avec d'autres conceptions (non standard) d'autres productions différentes sont obtenues