



Dosificadores Volumétricos para talco
y cualquier otro producto pulverulento.

DOSIFICADOR DP 5/40 INOX

Catálogo.
Principales Características
Técnicas y Equipamiento

DOSIFICADORES®
garcía fernández





El dosificador DP-5/40 es la máquina madre tipo standard de toda una familia de pequeños dosificadores standard y también realizados a medida.

Aunque en principio se concibió como una máquina de dosificación por pulsos, a petición y debido a las múltiples aplicaciones posibles, esta máquina se puede fabricar con dosificación continua y dosificación para envasado.

Amplísimos rangos de dosificación para multitud de diferentes aditivos y coadyuvantes en otras tantas industrias y procesos de fabricación.

Máquina portátil, de fácil desplazamiento con sus ruedas y por su poco peso. Muy económica.

Dosificación directamente a la máquina receptora con altura regulable mediante mástil telescópico.

La máquina no necesita instalación por parte del servicio técnico.

El cliente la recibe embalada en caja de madera, con instrucciones de montaje. En poco tiempo estará montada y funcionando en

DP 5/40 PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de dosificación por pulsos
Voltaje de alimentación: 220 V. (I) 50 / 60 Hz
Potencia Nominal: 0,18 Kw (0,24 C.V.)
Amperios Nominales: 0,16 A.
Peso total en Kg de la máquina en vacío: 39
Capacidad en litros de la tolva: 37
Precisión: 95 ± 5 %
Ratio: Superior a 60/1

PRINCIPAL EQUIPAMIENTO DE SERIE

Elementos de Seguridad Mecánica

Tapa de tolva contra entrada de elementos extraños
Rejilla de tolva contra entrada de elementos indeseables
Sistema autolimpieza controlado electrónicamente

Elementos de Seguridad Eléctrica

Elementos eléctricos protegidos con toma de tierra
Protección contra cortocircuitos en todas las líneas
Protección sobrecarga de motor
Maniobra y señalización en baja tensión: 24 V.

Elementos de accionamiento

Selector stop-enclavamiento-marcha

Elementos de Regulación y Señalización

Dosificación del producto (Programación de 0,1 en 0,1 Kg/h).
Densidad del producto (Programación de 0,01 en 0,01 Kg/l)
Señalización testeo de placa electrónica

Señalización marcha motor

Señalización sobrecarga motor

Elementos Estructura Portante

Tolva con rejilla
Mástil telescópico regulable en altura de 1.230-1.830 mm. Cruceta base con ruedas y frenos
Cruceta de apoyo de gran estabilidad con ruedas
Armario eléctrico con cierre de puerta bajo llave

Señalización sobrecarga motor

Señalización sobrecarga motor

Señalización sobrecarga motor

Materiales y Acabados

Acero inoxidable. Gran resistencia a cualquier producto corrosivo en todas las piezas y elementos de la máquina. Otros elementos realizados en plásticos técnicos y aluminio especiales.

Certificación, Normativa y Garantía

Cada máquina va provista de certificado de conformidad de fabricante donde se indican directivas de aplicación y normativa armonizada de cumplimiento. Quedan garantizados todos los elementos, siendo de primera calidad y en cumplimiento de todas las solicitudes legales en vigor.

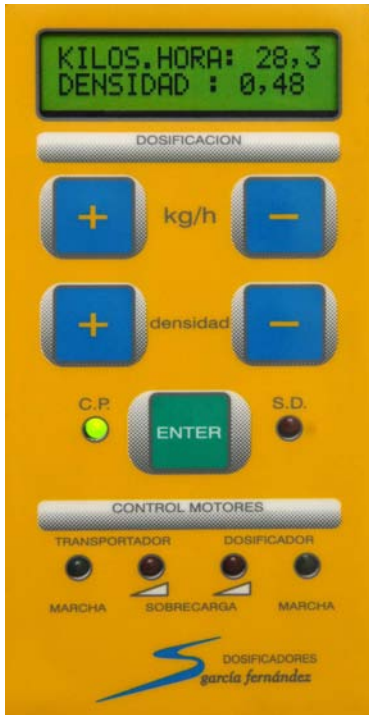
PRINCIPAL EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Amplitud de posibilidades: Dosificación en Kg/h, gr/h, Kg/pulso ó gr/pulso en modo por pulsos, continuo (Ratio: 10/1) o envasado
Tubo transportador de longitudes a estudiar según producto
Tubo transportador de mayor diámetro para manejo de determinados productos
Sensor y avisador de tolva vacía y/o nivel mínimo del producto



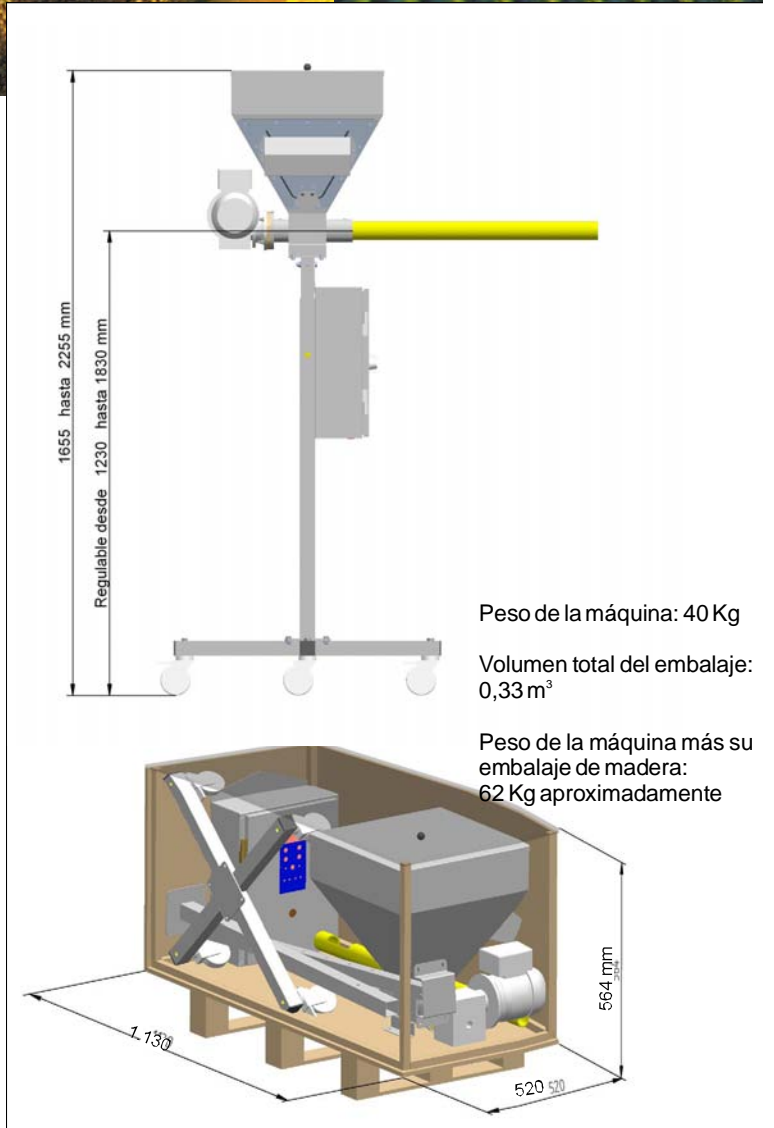
DOSIFICADORES FAMILIA DP: PEQUEÑAS MÁQUINAS, GRANDES EN POSIBILIDADES

Certificado de Conformidad de fabricante en cumplimiento de las directivas y normativa armonizada de aplicación.



Dos posibles tipos de teclado programador, dependiendo de las especificaciones solicitadas.

Teclado Tipo 1
Con tecnología propia y microprocesador DGF.



Peso de la máquina: 40 Kg

Volumen total del embalaje: 0,33m³

Peso de la máquina más su embalaje de madera: 62 Kg aproximadamente



Teclado Tipo 2
Con variador electrónico de velocidad.

TABLA DE DENSIDADES Y PRODUCCIONES DE LA MÁQUINA STANDARD DP 5/40 (Densidades y producciones más frecuentemente utilizadas)

(La tabla es resumida, tiene 176 posibilidades de regulación porque la densidad es regulable de 0,01 en 0,01 Kg/l)

Producción entre 1 y 61 Kg/h. Rango mínimo de 0,1 Kg

Corrector de densidad entre 0,25 y 2 Kg/l. Rango mínimo 0,01

Kg/l. Ejemplo: 0,25-0,26-0,27....1,98-1,99-2 Kg/l

Densidad (Kg/litro)	Producción mínima (Kg/hora)	Producción máxima (Kg/hora)
0,40	1,6	28
0,45	1,8	31,2
0,50	2	35
0,55	2,2	38,5
0,60	2,4	42
0,65	2,6	45,5
0,70	2,8	49
0,75	3	52,5

Producción máxima de 61 Kg/h a partir de densidad 0,90 Kg/l

Opcionalmente, con otros diseños (no standard) se obtienen producciones diferentes

CADA INSTALACIÓN: PERFECTA PARA SU APLICACIÓN



Los dosificadores de la familia DP con su pequeño tamaño se adaptan a multitud de aplicaciones en la industria farmacéutica, en laboratorios de análisis y control, sectores de fabricación de pinturas, productos químicos, derivados cerámicos, multitud de industria conservera y de alimentación, papeleras, etc

Dosificador montado por el cliente sobre mesa con ruedas en laboratorio. Construido en acero inoxidable.

Realizando dosificación para envasado de diferentes productos químicos tan solo programando la densidad de cada uno de ellos y su producción en este caso concreto en gr/dosis.



El pequeño tamaño de este dosificador de la familia DP permite despreocuparse de su instalación en plantas muy pequeñas, incluso en casetas de espacio reducido. Sin embargo el trabajo realizado es industrial y preciso.

Dosificador instalado en caseta intermedia, junto a balsa de tratamiento de aguas y fangos residuales. Se trata de una instalación auxiliar, a varios kilómetros de la planta principal. Esta característica ahorra costes y descarga en gran medida el trabajo humano.